



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

PRODUTO: ADITIVO TECNA - ORGÂNICO ROSA

O Aditivo **TECNA ORGÂNICO ROSA** é um inibidor de corrosão, formulado com uma mistura de inibidores de corrosão Carboxilatos isenta de Nitratos, Aminas, Fosfatos, Boratos e Silicatos de baixa toxicidade e biodegradáveis indicados especialmente para sistema de arrefecimento de motores de combustão interna e trocadores de calor. Utilizado na proporção indicada, protege contra a corrosão as peças metálicas do sistema de arrefecimento, tais como; alumínio, ferro, cobre e as ligas metálicas inclusas no sistema.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS:

Características Típicas	Método	Propriedades
Aparência	Visual	Líquido Translúcido Rosa
Densidade 20/4 °C		1,053 a 1,058
pH com 5% diluição	ASTM D 1287	9,2 a 9,4
Nitrito, Amina, Fosfato, Borato, Silicato		Isento

APLICAÇÃO:

Utilizado na quantidade indicada, o Aditivo **Tecna Orgânico Rosa**, é recomendado para ser utilizado como fluidos de arrefecimento de motores, de flushing e para testes de blocos de motores. O desempenho dos carboxilados tem uma proteção superior quando utilizados em aplicações marítimas, ferroviárias e motores estacionários, com proteção total por pelo menos 32.000 horas. Este produto é compatível com outros fluidos para arrefecimentos à base de carboxilados.

DESCRIÇÃO:

O Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** promove uma longa proteção contra corrosão em motores confeccionados em alumínio, ferro fundido e em ligas entre ambos os metais. Protege todos os sistemas de arrefecimento de alumínio ou ligas de cobre. A dosagem indicada é entre 5 a 10%, dependendo da aplicação e indicação do fabricante. Portanto 5% de Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** é suficiente para proteger todo o sistema. Por se tratar de um produto isento de silicatos, fosfatos, boratos, nitritos, nitratos e aminas não se formam depósitos abrasivos no sistema. O Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** a base de carboxilatos aumenta a capacidade de transferência de calor, conseqüentemente aumenta a vida útil da bomba d'água e a eficiência do sistema de arrefecimento.



O Aditivo **Tecna Orgânico Verde** foi desenvolvido especialmente para ser utilizado em motores de alta tecnologia assim como carros de competição e em equipamentos pesados estacionários, onde são sujeitos a altas temperaturas e a proteção às ligas de alumínio são fundamentais.

CONSIDERAÇÕES COMPLEMENTARES:

- Deverá ser utilizada uma solução nunca inferior a 5% de Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** para proteção em sistemas de arrefecimento marítimos ou ferroviários. Utilizando a concentração correta (5%) a vida útil do material é de 16.000 horas. A reposição de material, caso ocorra algum vazamento, deve ser considerada como definitiva.
- Em motores que forem expostos a baixas temperaturas e exigem proteção contra congelamento do fluido de arrefecimento é recomendado utilizar o Aditivo **Tecna Concentrado** na proporção indicada. Neste caso complementa-se com 5% do volume com Aditivo **Tecna Orgânico Rosa**. A solução indicada para temperaturas que variam entre -20°C a 25°C é de 20 a 30% dependendo da temperatura ambiente do local.
- Em motores que exigem uma maior proteção, por serem submetidos a longos períodos de trabalho, tais como; ônibus, caminhões e fora de estrada é recomendado uma solução para 8.000 horas ou 650.000 km, ou seja, utilize uma concentração de 7,5% de Aditivo **Tecna Orgânico Rosa**.
- Para motores estacionários, uma solução de 7,5% de Aditivo **Tecna Orgânico Rosa**, promove uma proteção de pelo menos 32.000 horas.
- Para testes em motores novos, recomenda-se uma solução de 10% de Aditivo **Tecna Orgânico Rosa**. O teste é feito em aproximadamente 10 minutos, sendo que depois o fluido é drenado e pode ser reutilizado. Quando o motor não for ser usado de imediato o Aditivo **Tecna Orgânico Rosa**, protegerá o mesmo contra corrosão por pelo menos dois meses.
- Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** pode ser utilizado como fluido de flushing (limpeza) nos sistemas de arrefecimento. Para isso utilize uma solução de 5% do mesmo. Recomenda-se que repita a operação de flushing por duas vezes e com o motor em temperatura normal de trabalho, ou seja, com as válvulas termostáticas abertas.
- Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** também pode ser utilizado em sistema de refrigeração e aquecimento central, como inibidor de corrosão
- Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** não ataca selos, retentores e bomba d'água
- Aditivo **Tecna Orgânico Rosa** é aprovado pelas normas; ASTM 1384, ASTM 4340 e ASTM 2570.



VANTAGENS:

- Prolongamento na vida útil em todas as peças envolvidas no sistema de arrefecimento.
- Inibe a corrosão durante longo período nas peças de cobre, alumínio, ferro fundido, bronze, aço e soldas metálicas.
- Diminui os gastos de mão de obra de manutenção.
- Reduz as precipitações sólidas abrasivas.
- Produto biodegradável.
- Proteção por 32.000 horas em motores estacionários.
- Produto isento de Nitritos, Nitratos, Boratos, Aminas, Silicatos e Fosfatos.
- Produto resistente fadiga e altas temperaturas de trabalho.
- Facilidade na transferência de calor.

PRECAUCÕES:

Evite o contato com a pele e olhos, pois pode causar irritação. Utilize luvas de PVC e óculos de proteção no manuseio do material. Em caso de contato com a pele ou olhos, lave com água em abundância e se ocorrer irritações procure um médico levando o rótulo do material.

Rad Plus Prod. Autom. – AV dos Inajas, 470 – Jd. Boa Vista – Hortolândia – SP – Fone: 19 3809-1995